

STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA[®]200

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO MINERALE ESAUSTO

Olivia 200 new

Cod.OM-60.000D (ex cod. 02171/M)

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diametro sup. 100 cm. diametro inferiore 75 cm. altezza 120 cm. ca), ha una capacità di 500 lt e funge da vasca di contenimento, realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar e/o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia@200 è facilmente ispezionabile, lavabile e bonificabile, perché dispone di un coperchio superiore (diametro 100 cm.) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata. Il contenitore interno in acciaio trattato anticorrosione, ha una capacità di 200 lt., ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio e di coperchio a chiusura stagna (denominata a moschettone in acciaio zincato) con guarnizione resistente all'aggressione degli oli, può essere anche trasportato su strada in quanto il contenitore interno, (diam. 60x h.90 cm) se richiesto, può essere omologato ONU RIDADR.

Dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfianto e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza antifurto in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta nella versione:

Olivia 200 cod. OM-60.000D - idoneo per il posizionamento in centri di raccolta multimateriale e/o aziende private, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico

Optional:

Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 200 e Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan».

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

200L



Indicatore di livello a galleggiante con quadrante esterno visibile, con adesivi di riconoscimento e utilizzo



Coperchio di conferimento ad apertura manuale, dotato di pomolo antiribaltamento che ne permette la chiusura in automatico

PATENTED