

STAZIONE DI RACCOLTA **OLIVIA[®]500** free

**CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO MINERALE ESAUSTO
DOTATO DI BASE SAGOMATA PER SOLLEVAMENTO TRAMITE TRANSPALLET**

Olivia 500 free

Cod.OM-60.100 (ex cod.02514/M)

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diam. sup. 125 cm diam. inf. 105 cm. altezza 125 cm c.a), ha una capacità di 800 lt e funge da vasca di contenimento oltre ad essere sagomato in modo da poter essere sganciato e trasportato facilmente da vuoto tramite transpallet e, una volta pieno, tramite carrello elevatore. Realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia[®] è facilmente posizionabile e trasportabile, in quanto è stato studiato e realizzato per facilitare il suo recupero anche da pieno nel caso ve ne sia la necessità (congelamento dell'olio, manutenzione straordinaria e/o ordinaria). Dispone di apposite prese che permettono il suo spostamento con semplicità utilizzando un comune transpallet/carrello elevatore, è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore (diam. 125 cm) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Il contenitore interno, anch'esso in PEHD stampato con sistema rotazionale, ha una capacità contenitiva di 495 lt. ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio esausto che viene chiusa ermeticamente tramite un tappo a vite completo di apposita guarnizione di tenuta.

La stazione Olivia[®] inoltre dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta nella versione:

OLIVIA 500 free cod. OM-60.100 – versione priva di roll bar e/o pali per l'ancoraggio a terra, ideale per le isole ecologiche e/o centri di raccolta multimateriale.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 500.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

500L



Facilmente ispezionabile grazie all'asta reggi coperchio



La base sagomata permette la movimentazione del contenitore con semplicità e sicurezza tramite transpallet



PATENTED