

STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA^{®500}free

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO
DOTATO DI BASE SAGOMATA PER SOLLEVAMENTO TRAMITE TRANSPALLET

Olivia 500 Roll-bar

Cod.OV-60.100C (ex cod. 02512/V)

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diam. sup. 125 cm diam. inf. 105 cm. altezza 125 cm c.a), ha una capacità di 800 lt e funge da vasca di contenimento oltre ad essere sagomato in modo da poter essere sganciato e trasportato facilmente da vuoto tramite transpallet e, una volta pieno, tramite carrello elevatore. Realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia[®] è facilmente posizionabile e trasportabile, in quanto è stato studiato e realizzato per facilitare il suo recupero anche da pieno nel caso ve ne sia la necessità (congelamento dell'olio, manutenzione straordinaria e/o ordinaria). Dispone di apposite prese che permettono il suo spostamento con semplicità utilizzando un comune transpallet/carrello elevatore, è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore (diam. 125 cm) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Il contenitore interno, anch'esso in PEHD stampato con sistema rotazionale, ha una capacità contenitiva di 495 lt. ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio esausto che viene chiusa ermeticamente tramite un tappo a vite completo di apposita guarnizione di tenuta.

La stazione Olivia[®] inoltre dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta nella versione:

OLIVIA cod. OV-60.100C – da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche dotato di roll bar integrale ancorabile alla pavimentazione con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità o urti accidentali che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, di pannello (100 x 40 cm.) identificativo di colore giallo con scritte verdi.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 500. Sistema di monitoraggio web per la raccolta di oli usati «Oilplan». Sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/sblocco del coperchio.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

500L

Applicabile
al sistema
OILplan



Facilità il recupero dell'olio vegetale esausto



Si sgancia con facilità



Ideale per la raccolta pieno per vuoto



Facilmente trasportabile

PATENTED